



Technisches Merkblatt

Zink

André Koch Zink Spray ist eine schnell trocknende Kaltverzinkung zur korrosionsbeständigen Beschichtung blanker Metalle. Zum Ausbessern und Farbangleich von verzinkten Flächen oder Aluminium die beim Transport oder durch Bohren, Schweißen oder Schleifen beschädigt wurden.

Dose vor Gebrauch gut schütteln, mindestens 1 Minute weiterschütteln nachdem die Mischkugel frei und hörbar ist. Der Untergrund soll trocken, rostfrei und frei von öligen Rückständen sein. Leicht anschleifen und den Lack in mindestens 2 dünnen Schichten auftragen.

Farbe	Zink, hell
Reinheit von Zinkflocken	≥ 99%
Inhalt	400ml
Treibgas Verhältnis	35 : 65
Temperaturbeständigkeit	bis ca. +250°C
Flammpunkt	unter +21°C
Aushärtezeit	10 - 12 Stunden
Staubtrockenzeit	15 Minuten
Trockenschichtdicke	30 µm

Anwendung;

- Evtl. losen Rost entfernen, zu lackierender Untergrund anschleifen, reinigen und entfetten.
- Dose 2 Minuten gründlich schütteln.
- Spritzabstand 15 bis 20 cm
- 1 – 2 (=20-30 µm) Spritzgänge. 5 min Zwischenablüfzeit zwischen zwei Spritzgängen einhalten.
- Trocknung: staubtrocken 15 min
- Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leer sprühen.

Der André Koch AG „Zink“ Spray ist ausschließlich für Carrosserie- und Spengler Arbeiten zu verwenden. Die Kaltverzinkung dient nicht als Lackiergrundierung.