



## **Die Spitzentechnologie für optimale Ergebnisse.**

**Standofleet - für Nutzfahrzeug-Lackierung**

An Axalta Coating Systems Brand



**Die Kunst des Lackierens.**

# Der Maßstab in der Nutzfahrzeug-Lackierung.

**Mit Standofleet setzen Sie konsequent auf Produktivität. Sie profitieren mit dem innovativen Nutzfahrzeug-Lacksystem von Standox durch hohe Flexibilität, Qualität und Anwendungsfreundlichkeit.**

Standofleet basiert auf einer innovativen Pigment-/ Bindertechnologie. Ganz gleich, was für Sie und Ihre Kunden im Vordergrund steht – Widerstandsfähigkeit, hohe Qualität, einfache Verarbeitung, Umweltverträglichkeit oder Wirtschaftlichkeit – Standofleet bietet für alle Anforderungen genau die richtige Lösung. So begegnen Sie spielend den Anforderungen des Marktes.

Was immer Sie gerade lackieren, das Chassis eines Baggers oder die Karosserie eines Busses, das Standofleet Lack-System ist alles, was Sie brauchen. Die Wahl der Komponenten bestimmt dabei, wie robust, widerstandsfähig und glänzend das Ergebnis ausfällt.

Obwohl Standofleet ein Höchstmaß an Flexibilität bietet, ist die Zahl der Komponenten gering. Mit 26 Mischkonzentrat ist der gesamte Uni-Farbraum der Nutzfahrzeug-Lackierung abgedeckt.



# Ein Lackiersystem für alle Anwendungsbereiche.

**So unterschiedlich die Untergründe auch sind, egal ob Lkw, Spezialfahrzeug oder Bus: Standofleet ist die richtige Lösung.**

Unerheblich, ob Sie Standofleet auf Stahl, Aluminium oder Kunststoff einsetzen, Sie erzielen immer ein perfektes Ergebnis. Schließlich gibt es für alle Einsatzbereiche und Anwendungen speziell abgestimmte Komponenten.

Härter, Binder und Verdünnung – jeweils entwickelt für bestimmte Anforderungen – gewährleisten beste Lackierergebnisse in optimaler Qualität, je nach technischer oder klimatischer Gegebenheit.

Individuell auf Ihren Bedarf abgestimmte Lackierempfehlungen stellt Ihnen Ihr Standox Fachberater in einer gedruckten Übersicht zur Verfügung. So haben Sie für Ihre wichtigsten Aufbauten immer die optimale Materialempfehlung griffbereit.

Fazit: Standofleet ist in der Nutzfahrzeug-Lackierung universell einsetzbar.

## Chassis

- Unlackierter/verzinkter Stahl
- Altlackierung
- Aluminium

## Aufbauten/Auflieger

- Unlackierter/verzinkter Stahl
- Altlackierung
- Aluminium
- Kunststoff

## Kabine

- Stahl
- Aluminium
- Kunststoff





# Das Standofleet VOC- Sortiment.

Qualität im Zeichen  
der Zeit.



## Standofleet 2K VHS Grundierfüller

Max. zulässiger VOC-Wert 420 g/l  
Zweikomponenten Polyurethan Füller

- Schnelle Trocknung
- Einsetzbar als Grundierung und Grundierfüller
- Gutes Füllvermögen
- Gute Schleifeigenschaften



## Standofleet 2K VOC Klarlack

Max. zulässiger VOC-Wert 420 g/l  
Zweikomponenten-Klarlack für ein optimales Oberflächenfinish

- Sehr einfache und sichere Verarbeitung auch auf senkrechten Flächen
- Ausgezeichnete Glanz- und Verlaufseigenschaften
- Hervorragendes Standvermögen
- Sichere und schnelle Trocknung



## Standofleet 2K HS Decklack

Max. zulässiger VOC-Wert 420 g/l

- Zweikomponenten-Polyurethan-Decklack für die Top-Fahrzeuglackierung
- Exzellente Witterungsbeständigkeit
- Höchste Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- Optimales Deckvermögen
- Hohe Wirtschaftlichkeit



## Standofleet Washprimer 1:1 lasierend

Max. zulässiger VOC-Wert 780 g/l  
Passivierender Säureprimer für die Dreischichtlackierung

- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Für schwierige Untergründe
- Optimale Haftung



## Standofleet 1K Schweißprimer

Max. zulässiger VOC-Wert 780 g/l  
Einkomponenten-Säureprimer

- Guter Korrosionsschutz
- Schweißprüfzeugnis
- Schnelle Trocknung



**Standofleet**  
**2K HS HB Dickschicht-Decklack**

Max. zulässiger VOC-Wert 420 g/l  
Zweikomponenten-Polyurethan-Decklack für den harten Alltag

- Höchste mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Gutes Füllvermögen und hohe Schichtstärke
- Verarbeitung in einem Arbeitsgang
- Hohe Wirtschaftlichkeit



**Standofleet**  
**2K VOC Schleiffüller**

Max. zulässiger VOC-Wert 540 g/l  
Zweikomponenten-Füller für optimalen Decklackstand

- Herausragende Füllkraft
- Gutes Standvermögen
- Einfache Verarbeitung und sichere Trocknung
- Sehr gute Schleifeigenschaften



**Standofleet**  
**2K Nass-in-Nass-Füller**

Max. zulässiger VOC-Wert 540 g/l  
Spezieller Nass-in-Nass-Füller für die wirtschaftliche Lackierung

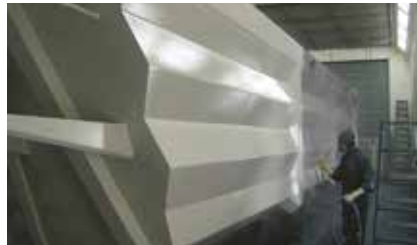
- Ausgezeichnete Spritznebelaufnahme
- Hervorragender Decklackstand



**Standofleet**  
**1K Primer**

Max. zulässiger VOC-Wert 780 g/l  
Einkomponenten-Primer für rationelle Reparaturlackierungen

- Schnelle Trocknung
- Ausgezeichnete Haftungseigenschaften



**Standofleet**  
**2K Grundierfüller**

Max. zulässiger VOC-Wert 540 g/l  
Zweikomponenten-Polyurethan-Füller für die Reparaturlackierung

- Ausgezeichnete Schleifbarkeit
- Haftvermittler für Chassislackierungen
- Auch im Nass-in-Nass-Verfahren anwendbar



**Standofleet**  
**Epoxy Grundierung 5:1**

Max. zulässiger VOC-Wert 540 g/l  
Spezieller Grundierfüller auf Epoxy-Basis

- Sehr guter Korrosionsschutz
- Hervorragender Stand an senkrechten Flächen
- In Zweischicht- und Dreischichtaufbauten einsetzbar



**Standofleet**  
**2K VOC Nass-in-Nass-Füller**

Max. zulässiger VOC-Wert 540 g/l  
Hochwertiger 2K-Füller in zwei Farbtönen zur Abmischung unterschiedlicher Grautöne

- Ausgezeichnete Ergiebigkeit
- Stufenlos mischbar für optimale Deckfähigkeit
- Verarbeitung in einem Arbeitsgang
- Hervorragender Decklackstand



**Standofleet**  
**2K Sealer**

Max. zulässiger VOC-Wert 540 g/l  
Lasierender Zweikomponenten-Polyurethan-Sealer

- Transparenter Haftvermittler
- Ideal für die wirtschaftliche Umlackierung
- Gute Haftung auf ungeschliffenen Flächen



**Standofleet**  
**2K VOC Dickschicht-Primer**

Max. zulässiger VOC-Wert 540 g/l  
Zweikomponenten-Primer für hohe Ansprüche

- Hervorragendes Füllvermögen
- Bis zu 6 Monate Außenlagerungsbeständigkeit
- Für den Zweischichtaufbau
- Schweißprüfzeugnis

# Perfekte Werkzeuge sichern Qualität.

## Mit Standofleet haben Sie alle Farbtöne sicher im Griff.



Die Materialien für Chassis und Aufbauten ändern sich ständig. Heute Stahl, Aluminium oder Kunststoffe – und morgen?

Deshalb bietet Standox, neben einer speziellen Standofleet Produktschulung, umfangreiche Unterstützung, damit Sie vom ersten Tag an von Standofleet profitieren können.

Gerade in der Reparaturlackierung kommt es auf exakte Nuancierung an. Standofleet hat hierfür praxiserprobte Hilfen. In der Standofleet Color Box finden Sie über 3.000 Farbton- und Effektabbildungen – chromatisch sortiert – auf großen mit Originalmaterial lackierten Paspeln. Mit einem Genius Farbtonmessgerät steht ein modernes Farbton-Messsystem zur Verfügung.

Oder Sie nutzen die Standox Coloristik-Hotline. Innerhalb kürzester Zeit helfen Ihnen die Experten weiter.

## Die neueste Farbton Management-Technologie.



### Spectrophotometer Genius iQ.

Das Farbtonmessgerät Genius iQ bietet Ihnen immer den richtigen Farbton durch professionelle und zuverlässige Messtechnik. Farbtöne werden direkt am Fahrzeug gemessen.



### Standowin iQ.

Standox's Standowin iQ Software nutzt das Internet und bietet Ihnen Zugang zu den aktuellsten Farbtonformeln, ganz gleich wo Sie sich gerade befinden.





# Mehr Wirtschaftlichkeit für mehr Wettbewerbsfähigkeit.

## Mit nur einer Mischanlage verfügen Sie gleich über drei Decklackssysteme.

Effizienz und Rentabilität stehen in der Nutzfahrzeug-Lackierung an erster Stelle. Mit Standofleet steht Ihnen ein Lacksystem zur Verfügung, das sich Ihren Anforderungen anpasst.

Das Standofleet Mischsystem bietet eine umfangreiche Farbtonpalette mit nur wenigen Einzelkomponenten. Damit haben Sie alle Farbnuancen immer griffbereit in einer Anlage bei geringen Lagerkosten. Trotzdem müssen Sie auf nichts verzichten.

Der hohe Festkörperanteil der HS-Lacke garantiert beste Ergiebigkeit und ein hervorragendes Deckvermögen. So kommen Sie deutlich weiter als bisher und erfüllen problemlos die strengen Anforderungen der europäischen VOC-Gesetzgebung.

Effizienz und Produktivität lassen sich nur durch die konsequente Ausnutzung aller Rationalisierungspotenziale erzielen. Damit Sie von einem perfekt auf Ihre Anforderungen abgestimmten Lacksystem profitieren können, analysiert der Standox Fachberater Ihre speziellen Bedürfnisse vor Ort.



## Standofleet Untergrundsystem-Übersicht.

Product	Fahrerhaus		Chassis		Bordwände		Koffer				Tank/Silo			
	Alllackierung, unbeschädigt	Reparaturlackierung	Stahl, gestrahlt	Verzinkt	Aluminium	Pulverlackiert	Aluminium	Plywood	GFK	Coil coated	Aluminium, gestrahlt	Aluminium, ungestrahlt	Stahl, gestrahlt	Stahl, ungestrahlt
1K-Schweißprimer		3	2	2										3
1K Wash Primer		3	2	3			2			2				3
Washprimer 1:1 lasierend		3		3	3		3				3	3		3
Epoxy-Grundierung 5:1		2	2	2		2		2	2	2	2	2	2	2
2K-Sealer	2					2								
2K-Nass-in-Nass Füller		3	3		3	2	3	2	2	2		3		3
2K-VOC-Schleiffüller		3									3	3	3	3
2K-VOC-Dickschicht-Primer		2	2	2				2	2	2	2		2	2
2K VOC Nass-in-Nass Füller	2	3			3	2	3	2	2	2		3		3
Primer Very High Build U2610		2	2	2				2	2	2	2		2	2

2 = für den 2-Schichtaufbau: Primer/Grundierfüller + Decklack

3 = für den 3-Schichtaufbau: Primer + Füller + Decklack

Deutschland:  
Standex GmbH  
Christbusch 45  
42285 Wuppertal  
Tel.: +49 202-2530-0  
[www.standex.de](http://www.standex.de)

Österreich:  
Axalta Coating Systems  
Laxenburger Straße 36  
2353 Guntramsdorf  
Tel.: +43 2236 505-0  
Fax: +43 2236 505-525  
[www.standex.at](http://www.standex.at)

Schweiz:  
André Koch AG  
Grossherweg 9  
8902 Urdorf-Zürich  
Tel.: +41 44 73557-11  
[www.andrekoch.ch](http://www.andrekoch.ch)



Standex GmbH · Wuppertal · Deutschland